



# COMPRESOR DE AIRE WD-2550B

## MANUAL DE USUARIO Y GARANTÍA



*Antes de operar este artefacto por favor lea estas instrucciones cuidadosamente*



# **CONTENIDOS**

**I. PRINCIPIO DE OPERACIONES Y ESTRUCTURA**

**II. PARAMETROS TECNICOS**

**III. PRECAUSIONES DE SEGURIDAD**

**IV. MODO DE USO, LUBRICACION Y MANTENIMIENTO**

**V. EXPLICACIONES DE SIMBOLOS DE SEGURIDAD**

**VI. RESOLUCION DE PROBLEMAS**

**VII. DESPIECE Y LISTA DE PARTES**

# I. PRINCIPIO DE OPERACIÓN Y ESTRUCTURA

## A - PRINCIPIO DE OPERACIÓN

El compresor es directamente manejado por el motor eléctrico, por lo cual su cigüeñal comienza a girar. Luego, mediante una barra comunicante, el pistón inicia su movimiento rectilíneo recíprocamente, el que causa cambios en la compresión, con el volumen del cilindro reducido, aire dentro del cilindro, luego de ser comprimido a la presión de escape, va a través del tubo de escape y válvula de revisión por medio de una válvula de salida, y finalmente entra al estanque de almacenamiento.

## B - CARACTERÍSTICA DE LA ESTRUCTURA

Este compresor de aire tipo enfriador, con cilindro en Z y pistón reciproco está conectado directamente al dinamo. La estructura de válvulas es platos de válvulas separados. Tiene un elocuente método de enfriamiento y lubricación y su rendimiento es estable y confiable.

## II. PARÁMETROS TÉCNICOS

<b>TENSIÓN:</b>	220V	<b>TIPO DE MOTOR:</b>	Monofásico
<b>FRECUENCIA:</b>	50 Hz	<b>VELOCIDAD:</b>	2800 rpm
<b>POTENCIA:</b>	2.5HP	<b>CAPACIDAD:</b>	50L
<b>PRESIÓN:</b>	8 bar - 115 psi	<b>CAUDAL:</b>	206L/min

## III. PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

1. La inspección de seguridad debe ser hecha antes de que el compresor deponga de operación.
2. Mantenga el compresor lejos de elementos inflamables.
3. No descargue aire comprimido hacia humanos y animales.
4. Para su seguridad, cuando apague el compresor, luego de usarlo por algún tiempo, no lo toque. De otro modo la maquina, la que se mantendrá caliente por un tiempo, aun después de haber detenido su funcionamiento, lo quemara.
5. Los usuarios deben comprender todas las reglas de operación del compresor de aire.

## **IV. MODO DE USO, LUBRICACION Y MANTENIMIENTO**

1. Cuando Ud. Abra la caja de empaque, verifique si es que hay cualquier daño en el compresor y revise que toda la documentación técnica (p. ej. Manual de instrucciones y certificado de calidad) esté disponible.

### **2. INSTALACIÓN**

- a. El compresor debe ser ubicado en un área bien ventilada con una cubierta para su protección. Mantenga alejado de cualquier elemento inflamable o corrosivo.
- b. La distancia entre el compresor y su muro debe ser de al menos 0,5 m. cuando instale, por favor use un tornillo guía para pegar el orificio de montaje al suelo.
- c. La altura de instalación para la caja de control debe ser mayor a 1,6 m.

### **OPERACIÓN**

- a. Normalmente un compresor se detiene cuando la presión llega a su límite superior (presión de trabajo nominal de 8 bar) y arranca cuando la presión ha bajado a su límite inferior (en este caso 5,5 bar).
- b. El compresor de aire usa un sistema de operación dual, uno es el control de presión ya mencionado arriba, el otro es la válvula de escape. Cuando la presión en el estanque de almacenamiento esta por sobre la cantidad definida, la válvula de escape será soltada automáticamente para garantizar seguridad.

### **AJUSTE DE PRESIÓN**

- a. La presión de este compresor puede ser ajustada entre de 0-8 bar cuando sea requerido.  
Girando la parte No. 66 de la vista explotada del compresor según las manillas del reloj se puede empujar la presión a una posición más alta, mientras que girarla contra las manijas del reloj resultara en una presión más baja.

### **TRANSPORTE**

- a. El bisel máximo durante la tracción es de por lo menos 30°
- b. No aplique vehículos para tracción
- c. Por favor use mascara protectora mientras opera el compresor
- d. No ubique el compresor bajo servicio inflamable, explosivo o erosivo

## EMERGENCIA

- a. Si parece existir alguna anomalía, apriete el interruptor de emergencia para detener el compresor inmediatamente. Para re-partir, solo gire el interruptor de emergencia
- b. Para mantener la lubricación por favor llene su compresor con el aceite del compresor ISO VG 100 en concordancia con la varilla de aceite
- c. Luego de usar el compresor por 50 horas, el aceite del motor siempre debe ser cambiado
- d. Eligiendo un soquete y enchufe adecuado para su compresor. Nunca use un soquete eléctrico que soporte menos de 10A
- e. Al terminar, por favor apague su compresor y corte el suministro energético. Luego libere el aire comprimido del estanque de almacenamiento
- f. Mantenimiento periódico es requerida para su compresor. Previo a cualquier reparación, su compresor debe ser apagado y todo el aire comprimido debe ser completamente liberado.  
Llene el compresor con aceite de motor e inspeccione por si existen filtraciones. Vacíe el agua del estanque de almacenamiento una vez por semana. Usted debe inspeccionar una vez al mes y si hay mucho polvo en el aire, debe sacar y limpiar el filtro. Cada 6 meses o 50 horas, el aceite del motor debe ser cambiado y el sistema de enfriado completo y la hoja del ventilador deben ser minuciosamente limpiadas para asegurar su adecuado funcionamiento.

## V. EXPLICACIÓN DE SÍMBOLOS DE SEGURIDAD



Referencia a Guía de usuario



Iniciar



Uso de máscara protectora



Reponer combustible



Detener



Reparación por usuarios no permitida



Electricidad



Dirección de rotación



Superficie caliente



Gancho

## VI. RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

No.	SÍNTOMAS	CAUSA POSIBLE	REMEDIO
1	Ruido desde el cilindro	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Gotas de material extraño</li> <li>2. El pistón ofende al plato de la válvula</li> <li>3. Daño severo en cilindro y pistón</li> <li>4. Trizaduras en el plato de la válvula</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Sacar el material extraño</li> <li>2. Añadir almohadilla entre el cilindro y el plato</li> <li>3. Cambiar partes dañadas</li> <li>4. Cambiar el plato de la válvula</li> </ol>
2	Una escasez de salida de aire	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Plato de la válvula no está herméticamente sellado</li> <li>2. Gasto severo en anillo de pistón</li> <li>3. Gasto severo en junta hermética</li> <li>4. Red del filtro obstruida</li> <li>5. Adaptador de tubo de escape esta filtrando</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Cambiar o limpiar el plato de la válvula</li> <li>2. Cambiar el anillo del pistón</li> <li>3. Cambiar la junta gastada</li> <li>4. Cambiar o limpiar el filtro</li> <li>5. Inspeccionar y apretar o cambiar la pieza</li> </ol>
3	Temperatura de escape es demasiado alta	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Falla en plato de válvula</li> <li>2. Falla en almohadilla o sellante de válvula</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Cambiar plato de válvula</li> <li>2. Cambiar la almohadilla</li> </ol>
4	El lubricante esta a más de 70°	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Gasto severo en anillo de pistón y cilindro</li> <li>2. Se ha llenado con exceso de aceite</li> <li>3. Metodo de ensablaje refutado</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Cambiar el anillo o el cilindro</li> <li>2. Saca un poco de lubricante</li> <li>3. Revisar el montaje del motor</li> </ol>
5	Detención abrupta durante la operación	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Enchufe de corriente esta suelto o sucio</li> <li>2. El voltaje es demasiado bajo, la corriente es demasiado fuerte</li> <li>3. El protector de sobre corriente está roto</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ajustar y limpiar el enchufe</li> <li>2. Aplicar mayor voltaje (230V)</li> </ol> <p>Cortar el suministro de energía. Después de que el motor se haya enfriado, el protector de sobre corriente se restaurara automáticamente. Usted no puede operar el compresor hasta que el interruptor se restaure (está permitida la restauración manual)</p>

### ADVERTENCIA:

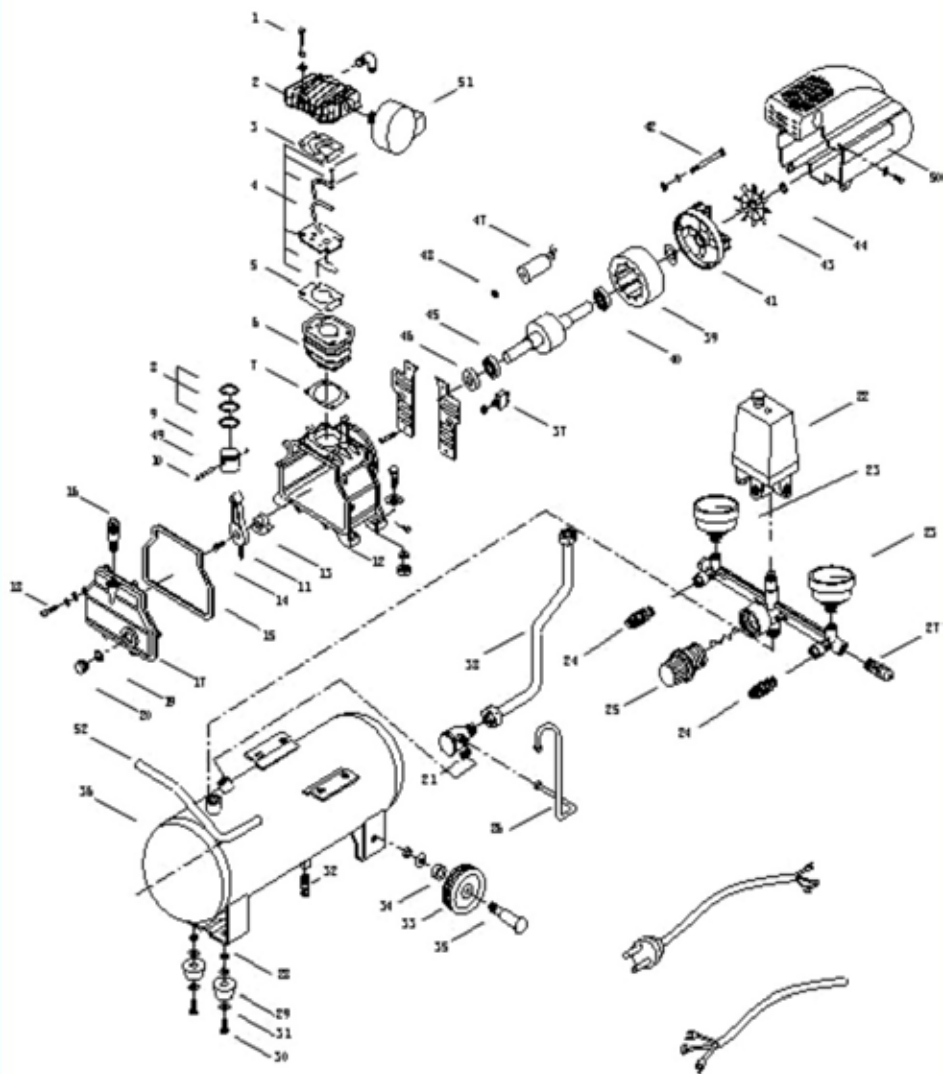
Si existe cualquier falla en su compresor, por favor recurrir a una persona que haga mantenciones profesionales. No trate de reparar el compresor usted mismo.

**NOTA:** *dado el continuo desarrollo de productos, la empresa se reserva el derecho de enmendar las especificaciones del producto sin previo aviso.*

## VII. DESPIECE Y LISTA DE PARTES

Nº	Descripción	Cant.	Nº	Descripción	Cant.
1	Perno M8x105	4	31	Arandela	1
2	Tapa Cilindro	1	32	Llave Drenaje	1
3	Empaquetadura Cilindro	1	33	Rueda	2
4	Tapa Valvula Completa	1	34	Cobertor Rueda M10	2
5	Empaquetadura Valvulas	1	35	Perno Rueda M10	2
6	Cilindro	1	36	Tanque	1
7	Empaquetadura Cilindro	1	37	Protector térmico	1
8	Set Anillos Piston	3	38	Tubo Conector Tanque	1
9	Pistón	1	39	Estator	1
10	Seguro Pistón	2	40	Rodamiento Rotor 6203	1
11	Biela	1	41	Cubre Motor	1
12	Carter	1	42	Perno Motor M5x105	4
13	Cigüeñal	1	43	Ventilador	1
14	Perno Biela M8x22	1	44	Seguro Segers	1
15	Empaquetadura de Carter	1	45	Rodamiento Rotor 6204	1
16	Respiradero	1	46	Reten Cigüeñal	1
17	Tapa de Carter	1	47	Capacitor (Condensador)	1
18	Perno Tapa Carter M6x10	6	48	Tuerca M8	1
19	Empaquetadura Nivel Aceite	1	49	Pasador de Pistón	1
20	Visor de Aceite	1	50	Carcaza Plástica Cubre Motor	1
21	Valvula Anti-Retorno	1	51	Filtro de Aire	1
22	Presostato	1	52	Manilla	1
23	Manometro 41mm	2			
24	Llave de Salida	2			
25	Regulador de Presión	1			
26	Descarga Tanque	1			
27	Valvula de Seguridad	1			
28	Tuerca M8	3			
29	Tope de Goma	1			
30	Perno M8x25	1			





# CERTIFICADO DE GARANTÍA

Horacio y Guillermo Scopazzo SRL en su carácter de importador garantiza este producto por el término de 6 meses contando desde la fecha de compra de la factura de compra y en un todo de acuerdo a las prescripciones indicadas a continuación.

- 1 - Los equipos están garantizados contra eventuales defectos de fabricación debidamente comprobados.
- 2 - Dentro del período de garantía, y a juicio exclusivo de nuestros técnicos, las piezas o componentes que se compruebe que presentan defectos de fabricación, serán reparados o sustituidos gratuitamente en nuestro Servicio Técnico Oficial contra la presentación de la factura de compra.
- 3 - Para efectivizar el cumplimiento de la Garantía, el comprador deberá presentar el producto en nuestro Centro de Servicio Oficial, donde serán recibidos los despachos enviados por transporte con cargo de flete y seguro por parte del importador cuando correspondiere garantía, caso contrario se cobrará el importe correspondiente.
- 4 - Efectuado el pedido de Garantía, el servicio Técnico debe entregar al cliente un comprobante debidamente confeccionado, donde además debe figurar el plazo máximo de cumplimiento del mismo, con el cuál el cliente puede efectuar el reclamo.
- 5 - El plazo máximo de cumplimiento para reparación efectuada durante la vigencia de la garantía es de 30 días a partir de la recepción del pedido efectuado por el comprador, con la exclusión de aquellas reparaciones que exijan piezas o repuestos importados, casos estos en que el plazo de cumplimiento de la garantía será adicionado al plazo original de vigencia

## **NO ESTAN INCLUIDOS EN LA GARANTIA**

*Los defectos originados en:*

- 1 - Uso inadecuado de la máquina
- 2 -Instalaciones Eléctricas deficientes en equipos eléctricos
- 3 -Uso o proporción de combustibles y/o lubricantes inadecuados en motores endotérmicos
- 4 -Roturas por transporte
- 5 -Mantenimiento inadecuado del equipo.
- 6 -Sobrecarga de trabajo
- 7 -Desgaste natural de las piezas (ej: filtro, cadenas, bujías, correas, cuchillas, etc)
- 8 -Estibamiento incorrecto o influencias del clima.

**ATENCIÓN:** esta garantía caduca automáticamente si el equipo fue desarmado por terceros.

### ***SERVICES OFICIAL***

Para información de nuestros services oficiales ingresar en:  
[www.omahatools.com.ar/servicios-tecnicos](http://www.omahatools.com.ar/servicios-tecnicos)



*Hecho en China*

*Importa y distribuye: Horacio y Guillermo Scopazzo S.R.L*

*Dirección: Av. Santa Fe 4481 - Ciudad Autónoma de Buenos Aires*