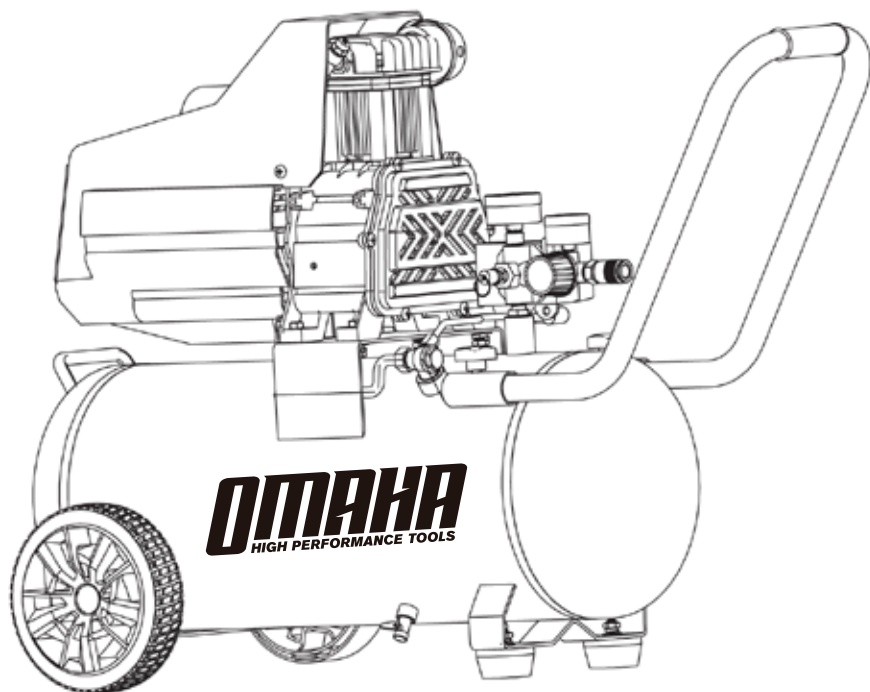




COMPRESORES DE AIRE BM24W, BM50W Y BM100W

MANUAL DE USUARIO Y GARANTÍA



Antes de operar este artefacto por favor lea estas instrucciones cuidadosamente

CONTENIDOS

I. PRINCIPIO DE OPERACIONES Y ESTRUCTURA

II. PARAMETROS TECNICOS

III. PRECAUSIONES DE SEGURIDAD

IV. MODO DE USO, LUBRICACION Y MANTENIMIENTO

V. EXPLICACIONES DE SIMBOLOS DE SEGURIDAD

VI. RESOLUCION DE PROBLEMAS

VII. DESPIECE Y LISTA DE PARTES

I. PRINCIPIO DE OPERACIÓN Y ESTRUCTURA

A - PRINCIPIO DE OPERACIÓN

El compresor es directamente manejado por el motor eléctrico, por lo cual su cigüeñal comienza a girar. Luego, mediante una barra comunicante, el pistón inicia su movimiento rectilíneo recíprocamente, el que causa cambios en la compresión, con el volumen del cilindro reducido, aire dentro del cilindro, luego de ser comprimido a la presión de escape, va a través del tubo de escape y válvula de revisión por medio de una válvula de salida, y finalmente entra al estanque de almacenamiento.

B - CARACTERÍSTICA DE LA ESTRUCTURA

Este compresor de aire tipo enfriador, con cilindro en Z y pistón recíproco está conectado directamente al dinamo. La estructura de válvulas es platos de válvulas separados. Tiene un elocuente método de enfriamiento y lubricación y su rendimiento es estable y confiable.

II. PARÁMETROS TÉCNICOS

MODELO:	BM24W	BM50W	BM100W
TENSIÓN:	220V	220V	220V
FRECUENCIA:	50 Hz	50 Hz	50 Hz
POTENCIA:	3.0HP	3.0HP	3.0HP
PRESIÓN:	8 bar - 115 psi	8 bar - 115 psi	8 bar - 115 psi
TIPO DE MOTOR:	Monofásico	Monofásico	Monofásico
VELOCIDAD:	2800 rpm	2800 rpm	2800 rpm
CAPACIDAD:	24L	50L	100L
CAUDAL:	206L/min	206L/min	206L/min

III. PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

1. La inspección de seguridad debe ser hecha antes de que el compresor deponga de operación.
2. Mantenga el compresor lejos de elementos inflamables.
3. No descargue aire comprimido hacia humanos y animales.
4. Para su seguridad, cuando apague el compresor, luego de usarlo por algún tiempo, no lo toque. De otro modo la maquina, la que se mantendrá caliente por un tiempo, aun después de haber detenido su funcionamiento, lo quemara.
5. Los usuarios deben comprender todas las reglas de operación del compresor de aire.

IV. MODO DE USO Y MANTENIMIENTO

1. Cuando Ud. Abra la caja de empaque, verifique si es que hay cualquier daño en el compresor y revise que toda la documentación técnica (p. ej. Manual de instrucciones y certificado de calidad) esté disponible.

2. INSTALACIÓN

- a. El compresor debe ser ubicado en un área bien ventilada con una cubierta para su protección. Mantenga alejado de cualquier elemento inflamable o corrosivo.
- b. La distancia entre el compresor y su muro debe ser de al menos 0,5 m. cuando instale, por favor use un tornillo guía para pegar el orificio de montaje al suelo.
- c. La altura de instalación para la caja de control debe ser mayor a 1,6 m.

OPERACIÓN

- a. Normalmente un compresor se detiene cuando la presión llega a su límite superior (presión de trabajo nominal de 8 bar) y arranca cuando la presión ha bajado a su límite inferior (en este caso 5,5 bar).
- b. El compresor de aire usa un sistema de operación dual, uno es el control de presión ya mencionado arriba, el otro es la válvula de escape. Cuando la presión en el estanque de almacenamiento esta por sobre la cantidad definida, la válvula de escape será soltada automáticamente para garantizar seguridad.

AJUSTE DE PRESIÓN

- a. La presión de este compresor puede ser ajustada entre de 0-8 bar cuando sea requerido.

Girando la parte No. 66 de la vista explotada del compresor según las manillas del reloj se puede empujar la presión a una posición más alta, mientras que girarla contra las manijas del reloj resultara en una presión más baja.

TRANSPORTE

- a. El bisel máximo durante la tracción es de por lo menos 30°
- b. No aplique vehículos para tracción
- c. Por favor use mascara protectora mientras opera el compresor
- d. No ubique el compresor bajo servicio inflamable, explosivo o erosivo

EMERGENCIA

a. Si parece existir alguna anomalía, apriete el interruptor de emergencia para detener el compresor inmediatamente. Para re-partir, solo gire el interruptor de emergencia

b. Eligiendo un soquete y enchufe adecuado para su compresor. Nunca use un soquete eléctrico que soporte menos de 10A

c. Al terminar, por favor apague su compresor y corte el suministro energético. Luego libere el aire comprimido del estanque de almacenamiento

d. Mantenición periódica es requerida para su compresor. Previo a cualquier reparación, su compresor debe ser apagado y todo el aire comprimido debe ser completamente liberado.

V. EXPLICACIÓN DE SÍMBOLOS DE SEGURIDAD



Referencia a Guía de usuario



Iniciar



Uso de mascara protectora



Electricidad



Detener



Reparación por usuarios no permitida



Superficie caliente



Dirección de rotación



Gancho

VI. RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

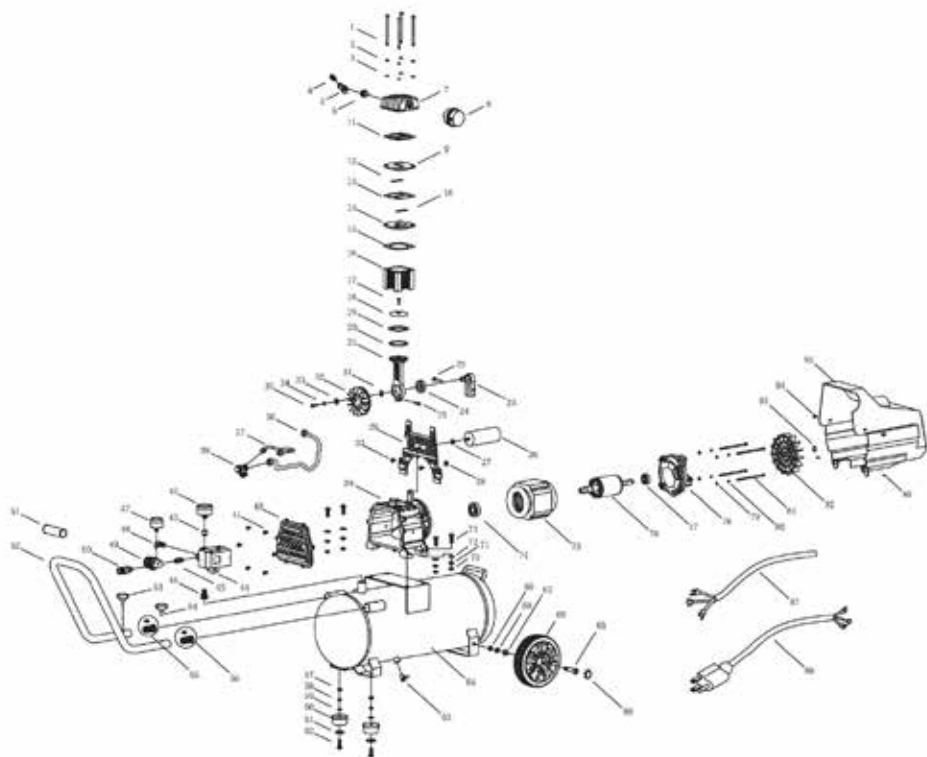
No.	SÍNTOMAS	CAUSA POSIBLE	REMEDIO
1	Ruido desde el cilindro	<ol style="list-style-type: none"> 1. Gotas de material extraño 2. El pistón ofende al plato de la válvula 3. Daño severo en cilindro y pistón 4. Trizaduras en el plato de la válvula 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sacar el material extraño 2. Añadir almohadilla entre el cilindro y el plato 3. Cambiar partes dañadas 4. Cambiar el plato de la válvula
2	Una escasez de salida de aire	<ol style="list-style-type: none"> 1. Plato de la válvula no está herméticamente sellado 2. Gasto severo en anillo de pistón 3. Gasto severo en junta hermética 4. Red del filtro obstruida 5. Adaptador de tubo de escape esta filtrando 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Cambiar o limpiar el plato de la válvula 2. Cambiar el anillo del pistón 3. Cambiar la junta gastada 4. Cambiar o limpiar el filtro 5. Inspeccionar y apretar o cambiar la pieza
3	Temperatura de escape es demasiado alta	<ol style="list-style-type: none"> 1. Falla en plato de válvula 2. Falla en almohadilla o sellante de válvula 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Cambiar plato de válvula 2. Cambiar la almohadilla
4	Detención abrupta durante la operación	<ol style="list-style-type: none"> 1. Enchufe de corriente esta suelto o sucio 2. El voltaje es demasiado bajo, la corriente es demasiado fuerte 3. El protector de sobre corriente está roto 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ajustar y limpiar el enchufe 2. Aplicar mayor voltaje (230V) <p>Cortar el suministro de energía. Después de que el motor se haya enfriado, el protector de sobre corriente se restaurara automáticamente. Usted no puede operar el compresor hasta que el interruptor se restaure (está permitida la restauración manual)</p>

ADVERTENCIA:

Si existe cualquier falla en su compresor, por favor recurrir a una persona que haga mantenciones profesionales. No trate de reparar el compresor usted mismo.

NOTA: *dado el continuo desarrollo de productos, la empresa se reserva el derecho de enmendar las especificaciones del producto sin previo aviso.*

VII. DESPIECE Y LISTA DE PARTES



Parts List

01. Bolt	19. Packing leather	37. Unloading pipe	55. Hand plug	73. Bolt
02. Spring	20. Guide ring	38. Check valve	56. Hand plug	74. Bearing
03. Washer	21. Connecting rod	39. Crankcase	57. Nut	75. Stator
04. Unloading valve	22. Bolt	40. Crankcase cover	58. Spring	76. Rotator
05. Connect	23. Crank shaft	41. Bolt	59. Washer	77. Bearing
06. Connect	24. Bearing	42. Pressure gauge	60. Cushion foot	78. Rear bearing crank
07. Cylinder bond	25. Bolt	43. Connect	61. Washer	79. Washer
08. Air filter	26. Capacitance	44. Pressure switch	62. Bolt	80. Spring
09. Valve	27. Bolt	45. Connect	63. Drain cock	81. Bolt
10. Valve plate	28. Bolt	46. Connect	64. Tank	82. Fan
11. Head gasket	29. Baffle	47. Pressure gauge	65. Bolt	83. Circlip
12. Valve plate	30. Bolt	48. Safety valve	66. Wheel	84. Bolt
13. Gasket	31. Circlip	49. Regulator	67. Washer	85. Cover
14. Valve	32. Fan	50. Connect	68. Spring	86. Bolt
15. Valve gasket	33. Washer	51. Handle	69. Nut	87. Electrical wire
16. Cylinder	34. Spring	52. Handle	70. Nut	88. Plug
17. Bolt	35. Bolt	53. Bolt	71. Spring	89. Plastic bolt cover
18. Press plate	36. Exhaust pipe	54. Bolt	72. Washer	

CERTIFICADO DE GARANTÍA

Horacio y Guillermo Scopazzo SRL en su carácter de importador garantiza este producto por el término de 6 meses contando desde la fecha de compra de la factura de compra y en un todo de acuerdo a las prescripciones indicadas a continuación.

- 1 - Los equipos están garantizados contra eventuales defectos de fabricación debidamente comprobados.
- 2 - Dentro del período de garantía, y a juicio exclusivo de nuestros técnicos, las piezas o componentes que se compruebe que presentan defectos de fabricación, serán reparados o sustituidos gratuitamente en nuestro Servicio Técnico Oficial contra la presentación de la factura de compra.
- 3 - Para efectivizar el cumplimiento de la Garantía, el comprador deberá presentar el producto en nuestro Centro de Servicio Oficial, donde serán recibidos los despachos enviados por transporte con cargo de flete y seguro por parte del importador cuando correspondiere garantía, caso contrario se cobrará el importe correspondiente.
- 4 - Efectuado el pedido de Garantía, el servicio Técnico debe entregar al cliente un comprobante debidamente confeccionado, donde además debe figurar el plazo máximo de cumplimiento del mismo, con el cuál el cliente puede efectuar el reclamo.
- 5 - El plazo máximo de cumplimiento para reparación efectuada durante la vigencia de la garantía es de 30 días a partir de la recepción del pedido efectuado por el comprador, con la exclusión de aquellas reparaciones que exijan piezas o repuestos importados, casos estos en que el plazo de cumplimiento de la garantía será adicionado al plazo original de vigencia

NO ESTAN INCLUIDOS EN LA GARANTIA

Los defectos originados en:

- 1 - Uso inadecuado de la máquina
- 2 -Instalaciones Eléctricas deficientes en equipos eléctricos
- 3 -Uso o proporción de combustibles y/o lubricantes inadecuados en motores endotérmicos
- 4 -Roturas por transporte
- 5 -Mantenimiento inadecuado del equipo.
- 6 -Sobrecarga de trabajo
- 7 -Desgaste natural de las piezas (ej: filtro, cadenas, bujías, correas, cuchillas, etc)
- 8 -Estibamiento incorrecto o influencias del clima.

ATENCIÓN: esta garantía caduca automáticamente si el equipo fue desarmado por terceros.

SERVICIOS OFICIAL

Para información de nuestros services oficiales ingresar en:
www.omahatools.com.ar/servicios-tecnicos



Hecho en China

Importa y distribuye: Horacio y Guillermo Scopazzo S.R.L

Dirección: Av. Santa Fe 4481 - Ciudad Autónoma de Buenos Aires