



CARGADOR MANTENEDOR DE BATERÍA CT-2000

MANUAL DE USUARIO Y GARANTÍA



Antes de operar este artefacto por favor lea estas instrucciones cuidadosamente

Gracias por la compra de su producto Omaha. Antes de empezar a utilizarla, le rogamos leer atentamente a fondo las instrucciones de uso, así como todas las indicaciones de seguridad. Guarde el manual en un lugar accesible para su uso futuro.

INDICACIONES GENERALES DE SEGURIDAD

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD AL TRABAJAR CON LA BATERÍA

- Las baterías generan gases explosivos durante su funcionamiento normal. Úselas en un área bien ventilada.
- Considere tener a alguien lo suficientemente cerca o dentro del alcance de su voz para acudir en su ayuda cuando trabaje cerca de una batería.
- NO fume, encienda un fósforo ni provoque una chispa en las proximidades de una batería o del motor. Evite los gases explosivos, las llamas y las chispas.
- Retire todas las joyas personales, tales como anillos, pulseras, collares y relojes, mientras trabaja con la batería de un vehículo. Estos artículos pueden producir un cortocircuito que podría causar quemaduras graves.
- Tenga especial precaución para reducir el riesgo de dejar caer una herramienta metálica sobre la batería. Esta podría provocar una chispa o un cortocircuito en la batería u otro equipo eléctrico, lo que puede causar una explosión o incendio.
- Use protección completa para los ojos, las manos y la ropa. Evite tocarse los ojos mientras trabaja cerca de una batería.
- Estudie todas las precauciones específicas del fabricante de la batería, tales como si se deben retirar o no las tapas de las celdas durante la carga y las tasas de carga recomendadas.
- Limpie los terminales de la batería antes de conectarlos al cargador. Tenga cuidado de evitar que la corrosión entre en contacto con los ojos.
- Cuando sea necesario retirar una batería del vehículo para cargarla, siempre retire primero el terminal conectado a tierra. Asegúrese de que todos los accesorios del vehículo estén apagados para prevenir la formación de un arco.
- No está destinado a suministrar energía a un sistema eléctrico de voltaje ultrabajo ni a cargar baterías de celda seca. Cargar baterías de celda seca puede provocar que exploten y causar lesiones a las personas y daños a la propiedad.
- NUNCA cargue una batería congelada, dañada, que presente fugas o que no sea recargable.
- Si el electrolito de la batería entra en contacto con la piel o la ropa, lávese inmediatamente con agua y jabón. Si el electrolito entra en los ojos, enjuáguelos de inmediato con agua fría limpia a raudales durante al menos 15 minutos y busque atención médica de inmediato.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD PARA USAR EL CARGADOR

- No coloque el cargador en el compartimento del motor ni cerca de partes móviles o de la batería; colóquelo lo más lejos posible de ellos según lo permita el cable de CC. NUNCA coloque un cargador directamente sobre una batería que se esté cargando; los gases o fluidos de la batería corroerán y dañarán el cargador.
- No cubra el cargador mientras se está cargando.
- No exponga el cargador a la lluvia ni a condiciones húmedas.
- Conecte y desconecte la salida de CC únicamente después de haber enchufado el cable de CA a la toma de corriente.
- El uso de un accesorio no recomendado o vendido por el fabricante puede resultar en riesgo de incendio, descarga eléctrica o lesiones a las personas.
- No sobrecargue las baterías seleccionando el modo de carga incorrecto.
- Para reducir el riesgo de dañar el enchufe y el cable eléctrico, tire del enchufe en lugar del cable al desconectar el cargador.
- Para reducir el riesgo de descarga eléctrica, desenchufe el cargador de la toma antes de intentar cualquier mantenimiento o limpieza.
- Opere con precaución si el cargador ha recibido un golpe directo o ha sido dejado caer. Revíselo y repárelo si está dañado.
- Cualquier reparación debe ser realizada por el fabricante o por un agente de reparación autorizado para evitar peligros.

ACERCA DEL CT-2000

- 1 - El CT-2000 está diseñado para cargar todo tipo de baterías de plomo-ácido de 12V, de plomo-ácido de 6V y de ion de litio de 12V, incluyendo baterías WET (inundadas), GEL, MF (libres de mantenimiento), EFB (batería inundada mejorada), AGM (estera de vidrio absorbente) y LIB (ion de litio).
- 2 - El microprocesador inteligente incorporado hace que la carga sea más rápida, fácil y segura.
- 3 - Este cargador cuenta con funciones de seguridad, incluyendo a prueba de chispas, protección contra polaridad inversa, cortocircuito, sobrecorriente, sobrecarga y sobrecalentamiento.
- 4 - Tiene memoria automática, que regresa al último modo seleccionado cuando se reinicia (excepto el modo de espera).
- 5 - Cuando el indicador de nivel de batería se enciende en LED verde fijo al 100%, cambiará automáticamente de carga completa a estado de mantenimiento, para mantener las baterías durante períodos prolongados de almacenamiento sin sobrecargar ni dañar la batería.

6 - El CT-2000 tiene cuatro orificios externos para montaje. Monte el cargador en la ubicación deseada con los tornillos autorroscantes provistos. Es importante tener en cuenta la distancia a la batería.

Entrada CA	220-240VCA, 50-60Hz, 0,5A
Salida CC	6VCC, 2A; 12VCC, 2A. Controlado por temperatura
Tipo de cargador	8 pasos, ciclo de carga totalmente automático
Voltaje de arranque	> 1V
Protección de carcasa	IP54
Tipo de batería	Todo tipo de baterías de plomo-ácido de 6V y 12V, y baterías de ion de litio de 12V
Capacidad de batería	2-60Ah (6V), 2-60Ah (12V), mantiene todos los tamaños de batería
Accesorios incluidos	Conectores de pinza, conectores de anillo, tornillos
Temperatura ambiente	0 °C ~ +40 °C

CONECTANDO A LA BATERÍA

- 1 - Identifique la polaridad de los bornes de la batería. El borne positivo normalmente está marcado con las letras o símbolo POS, P o +. El borne negativo normalmente está marcado con las letras o símbolo NEG, N o -.
- 2 - No realice ninguna conexión al carburador, a las líneas de combustible o a piezas metálicas delgadas.
- 3 - Identifique si su vehículo es de masa negativa o positiva. Esto se puede determinar observando qué borne de la batería (NEG o POS) está conectado al chasis.
- 4 - Para un vehículo con masa negativa (lo más común): conecte primero la pinza o conector de anillo ROJO POSITIVO al borne positivo de la batería, luego conecte la pinza o conector de anillo NEGRO NEGATIVO al borne negativo de la batería o al chasis del vehículo.

- 5 - Para un vehículo con masa positiva (muy poco común): conecte primero la pinza o conector de anillo NEGRO NEGATIVO al borne negativo de la batería, luego conecte la pinza o conector de anillo ROJO POSITIVO al borne positivo de la batería o al chasis del vehículo.
- 6 - Al desconectar, hágalo en el orden inverso, retirando primero el negativo (o el positivo en sistemas con masa positiva).
- 7 - Una batería marina (de barco) debe retirarse y cargarse en tierra. Para cargarla a bordo se requiere equipo especialmente diseñado para uso marino.

MODOS DE CARGA

El CT-2000 tiene cinco modos: Standby, 12V NORM, 12V COLD/AGM, 6V NORM y 12V LITHIUM. Algunos modos de carga deben mantenerse presionados durante tres segundos o presionarse para entrar al modo. No opere el cargador hasta confirmar el modo de carga apropiado para su batería.

Modo	Tamaño de batería (Ah)	Explicación
Standby	—	No carga ni suministra energía (LED verde)
12V NORM	2-60	Carga baterías 12V WET/GEL/MF/EFB (LED azul)
12V COLD/AGM	2-60	Carga baterías de 12V por debajo de 10°C (50°F) o batería AGM de 12V (LED azul)
6V NORM (mantener botón Mode 3 s para entrar)	2-60	Carga baterías 6V WET/GEL/MF/EFB (LED blanco)
12V LITHIUM (mantener pulsado)	2-60	Carga solo baterías de ion-litio de 12V, incl. LiFePO4 (LED verde)

Los modos que requieren mantener o mantener y presionar son modos de carga avanzada que requieren su total atención antes de seleccionarlos.

Uso de 6V NORM (Mantener) - Este modo está diseñado solo para baterías de plomo-ácido de 6V. Consulte al fabricante antes de usar este modo.

Uso de 12V LITHIUM (Mantener y presionar) - Este modo está diseñado solo para baterías de ion de litio de 12V, incluyendo LiFePO4. Algunas baterías de litio pueden ser inestables y no aptas para la carga. Consulte al fabricante para conocer el voltaje y corriente recomendados antes de cargarlas.

PASOS DE CARGA



Paso 1 Diagnóstico - Verificar si la batería está conectada al cargador y medir el voltaje de la batería.

Paso 2 Desulfatación - Si el voltaje es demasiado bajo, el programa genera automáticamente corriente pulsante para eliminar sulfato, hasta 5 horas.

Paso 3 Análisis - Comprobar si el voltaje de la batería alcanza el umbral después de la desulfatación, Si es correcto, comienza la carga.

Paso 4 Arranque suave - Cargar con corriente constante escalonada.

Paso 5 Carga a granel - Cargar con la corriente máxima constante hasta alcanzar el voltaje umbral.

Paso 6 Absorción - Proporcionar una carga con corriente decreciente gradualmente para alcanzar el voltaje máximo.

Paso 7 Análisis - Probar si la batería puede mantener la carga.

Paso 8 Mantenimiento - Monitorear continuamente la batería y adaptar la corriente de carga al voltaje variable.

INDICADOR DE NIVEL DE BATERÍA

25% - LED rojo parpadea lentamente cuando el nivel es inferior al 25%. Se mantiene encendido fijo cuando alcanza el 25%.

50% - LED rojo parpadea lentamente cuando el nivel es inferior al 50%. Se mantiene encendido fijo cuando alcanza el 50%.

75% - LED rojo parpadea lentamente cuando el nivel es inferior al 75%. Se mantiene encendido fijo cuando alcanza el 75%.

100% - LED verde parpadea lentamente cuando el nivel es inferior al 100%. Se mantiene encendido fijo cuando alcanza el 100% y se apagan los LEDs de 25%, 50% y 75%.

PROBLEMAS Y POSIBLES SOLUCIONES

Nº	Condición de luz(es)	Causa(s)	Solución(es)
1	LED rojo de advertencia fijo	Polaridad invertida	Intercambiar las pinzas o terminales de anillo rojos y negros a los bornes correctos de la batería
2	LED rojo de advertencia parpadeando + LED del modo de carga correspondiente	1) Circuito abierto 2) Bornes de batería sucios 3) Batería descargada (voltaje < 1V) 4) Cortocircuito de salida	1) Conectar las pinzas o terminales de anillo rojos y negros a los bornes de la batería 2) Limpiar los bornes de la batería 3) Sustituir la batería por una nueva de inmediato 4) Desconectar los terminales de salida rojos y negros
3	LED rojo de advertencia parpadeo lento + LED de 6V	Cargando en modo 6V para batería de 12V	Pulsar manualmente el botón Mode para elegir el modo de carga correcto. Precaución: Si eliges modo 12V para una batería de 6V, ¡la batería de 6V se dañará!

4	Solo el LED del modo de carga encendido y los cuatro LED del indicador de nivel de batería parpadeando	Protección contra sobrecalentamiento	La corriente se reduce cuando la temperatura del cargador es demasiado alta. Después de enfriarse, la carga se reanudará
5	LED rojo de advertencia parpadeo rápido + LED del modo de carga correspondiente	La batería no puede almacenar carga durante el proceso de carga	Sustituir la batería por una nueva de inmediato
6	Solo el LED del modo de carga correspondiente encendido + los cuatro LED del indicador de nivel de batería apagados	En proceso de desulfatación	—
7	LED rojo de advertencia parpadea 2 veces, pausa 3 segundos, repite	La batería no puede recuperarse mediante el proceso de desulfatación o de recuperación	Sustituir por una batería nueva
8	LED amarillo de advertencia parpadeando (solo para baterías de plomo-ácido de 12V)	Batería muy corroída (voltaje < 3V), necesita proceso de recuperación	Sustituir por una batería nueva o intentar con otro cargador que tenga modo de reparación
9	LED amarillo de advertencia fijo (solo para baterías de plomo-ácido de 12V)	En proceso de recuperación	—

CERTIFICADO DE GARANTÍA

Horacio y Guillermo Scopazzo SRL en su carácter de importador garantiza este producto por el término de 12 meses contando desde la fecha de compra de la factura de compra y en un todo de acuerdo a las prescripciones indicadas a continuación.

- 1 - Los equipos están garantizados contra eventuales defectos de fabricación debidamente comprobados.
- 2 - Dentro del período de garantía, y a juicio exclusivo de nuestros técnicos, las piezas o componentes que se compruebe que presentan defectos de fabricación, serán reparados o sustituidos gratuitamente en nuestro Servicio Técnico Oficial contra la presentación de la factura de compra.
- 3 - Para efectivizar el cumplimiento de la Garantía, el comprador deberá presentar el producto en nuestro Centro de Servicio Oficial, donde serán recibidos los despachos enviados por transporte con cargo de flete y seguro por parte del importador cuando correspondiere garantía, caso contrario se cobrará el importe correspondiente.
- 4 - Efectuado el pedido de Garantía, el servicio Técnico debe entregar al cliente un comprobante debidamente confeccionado, donde además debe figurar el plazo máximo de cumplimiento del mismo, con el cuál el cliente puede efectuar el reclamo.
- 5 - El plazo máximo de cumplimiento para reparación efectuada durante la vigencia de la garantía es de 30 días a partir de la recepción del pedido efectuado por el comprador, con la exclusión de aquellas reparaciones que exijan piezas o repuestos importados, casos estos en que el plazo de cumplimiento de la garantía será adicionado al plazo original de vigencia

NO ESTAN INCLUIDOS EN LA GARANTIA

Los defectos originados en:

- 1 - Uso inadecuado de la máquina
- 2 -Instalaciones Eléctricas deficientes en equipos eléctricos
- 3 -Uso o proporción de combustibles y/o lubricantes inadecuados en motores endotérmicos
- 4 -Roturas por transporte
- 5 -Mantenimiento inadecuado del equipo.
- 6 -Sobrecarga de trabajo
- 7 -Desgaste natural de las piezas (ej: filtro, cadenas, bujías, correas, cuchillas, etc)
- 8 -Estibamiento incorrecto o influencias del clima.

ATENCIÓN: esta garantía caduca automáticamente si el equipo fue desarmado por terceros.

SERVICES OFICIAL

Para información de nuestros services oficiales ingresar en:
www.omahatools.com.ar/servicios-tecnicos



HECHO EN CHINA